



**NUEVO DISEÑO**

**DISPLAY TÁCTIL**

**SISTEMA NO FROST**

**ILUMINACIÓN PERIMETRAL**

**RECUPERACIÓN RÁPIDA  
TEMPERATURA**

Medidas	Alto neto	Con embalaje
	2055	2065
	Ancho neto	Con embalaje
	680	686
	Profundidad neta	Con embalaje
	640	661
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	97	102
Volumen interno	Estantes	
428 lts.	5	

#### Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura.
- Puerta aluminio doble vidrio exterior templado Low-e, con argón.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado. Aluminio-Cobre.
- Condensador acero libre mantenimiento.
- Forzadores: polo de sombra.
- Condensador aletado. Aluminio-Cobre.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Iluminación por LED perimetral en puerta.

Rango de temperatura	
-20 a -12 °C	
Consumo Potencia	Voltaje
900 W	220 V
Consumo	Frecuencia
4,0 A	50 Hz
Refrigerante	Carga de gas refrigerante
R290	119 g

#### Especificaciones opcionales \*

- Calcos publicitarios (laterales y vincha).
- Puertas y zócalo en colores: negro, verde, azul y rojo.

\* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.