



NUEVO DISEÑO

DISPLAY TÁCTIL

SISTEMA NO FROST

ILUMINACIÓN PERIMETRAL

**RECUPERACIÓN RÁPIDA
TEMPERATURA**

Medidas	Alto neto	Con embalaje
	2055	2065
Ancho neto	680	Con embalaje
	680	686
Profundidad neta	640	Con embalaje
	640	661
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	97	102
Volumen interno	Estantes	
	428 lts.	5

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura.
- Puerta aluminio doble vidrio exterior templado Low-e, con argón.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado. Aluminio-Cobre.
- Condensador acero libre mantenimiento.
- Forzadores: polo de sombra.
- Condensador aletado. Aluminio-Cobre.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Iluminación por LED perimetral en puerta.

Rango de temperatura	
-20 a -12 °C	
Consumo Potencia	Voltaje
900 W	220 V
Consumo	Frecuencia
4,0 A	50 Hz
Refrigerante	Carga de gas refrigerante
R290	119 g

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios (laterales y vincha).
- Puertas y zócalo en colores: negro, verde, azul y rojo.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.