



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	850	855	735
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	480	490	395
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	550	555	410
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	36	37	
Capacidad		Estantes	
106lts.		3	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: estática.
- Evaporador: Roll Bond.
- Ventilador evaporador: tangencial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puerta GLASS SKIN
- Interior gabinete: ABS.
- Exterior gabinete: Electrozincado - Prepintado.

Rango de temperatura		
0 a +7°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
270 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
2 A	50 Hz	
Refrigerante	R134a	
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	96	192

Especificaciones opcionales*

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.