



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2040	2060	1518
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	1250	1280	1180
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	670	680	550
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	189.5	191	
Capacidad	Estantes		
980lts.	10		

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato inteligente (ahorro 15% de energía).
- Iluminación interior por tubo Led T8.
- 2 puertas doble vidrio exterior templado Low-e.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Ventilador evaporador: axial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puertas en color plata, material aluminio.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Cenefa publicitaria iluminada.

Rango de temperatura		
1 a +4°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
480 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
3,2 A	50 Hz	
Refrigerante		
R134a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	12	27

Especificaciones opcionales*

- Piso de acero inoxidable.
- Calcos publicitarios.
- Puertas en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.