



# Exhibidora vertical MT-11 Nórdica Black

## Ficha Técnica

Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2055	2060	1545
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	574	610	440
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	570	610	440
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	84	87	
Capacidad		Estantes	
301 lts.		4	

Rango de temperatura		
-2 a +6°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
230 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
1,2 A	50 Hz	
Refrigerante		
R290		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	27	57

### Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador inteligente de temperatura "Big Display".
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Forzadores: polo de sombra.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M<sup>3</sup>).
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Puerta y zócalo de madera.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado negro.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado negro revestido en madera.
- Rejas negras con tratamiento anti corrosión.